

錫成股份有限公司

台北市八德路二段六十號五樓之一

TEL:(02) 2751-4190 FAX:(02) 2751-8800

E-MAIL: carol.youngco@msa.hinet.net : carolyc@ms10.hinet.net

RAY-2ABS

RAY- 2ABS 為加成型矽凝膠，硬化後具有良好的物性,手感及緩衝性，可用於印刷電路板及 LED 蕊片及螢光粉之固定保護,絕緣,防潮及緩衝處理。

硬化前物性

RAY-2 AS

粘度	4000 cps
比重	0.98 ± 0.02
外觀	透明

RAY-2 BS

粘度	3000 cps
比重	0.98 ± 0.02
外觀	透明

硬化後物性

體積電阻	> 1.0 x 10 ¹⁵ ohm-cm
絕緣強度	> 20 Kv/mm
折射率	1.407
穿透率(1mm)	95% /全光譜

秤重 取 RAY-2 AS 與 RAY-2 BS 以 1:1 (重量比) 之比例充份混合
(此混合物粘度約 3500 cps)

去泡 將此混合物，置入真空設備中，真空度約在 500 mmHg
(小心氣泡溢出容器外)，直到氣泡被完全抽出

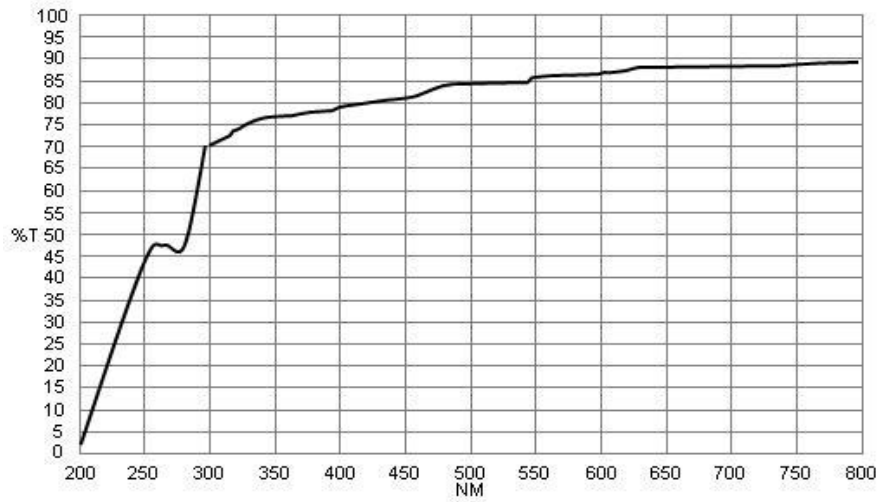
灌模 小心地將混合物灌入欲成模之模具中，過程中注意避
免產生氣泡

硬化 已灌入矽膠的模具，置入 60°C 烘箱中 15 分鐘預熱後置入 80°C 烘箱
30 分鐘後再置入 150°C 烘箱中 45 分鐘即可在模具中成型

RAY-2ABS 測試：

測試儀器：PerkinElmer, Lambda 25 UV/Vis Spectrometer

光譜量測範圍：200~800 nm



以 Nippon Denshoku(日本電色) Haze meter NDH-2000 量測霧度

測試依據 JIS K7105, K7136, K7361, ISO 13468, 14782, ASTM D 1003 規範

霧度(Hz)：8.54%

全光線透過率(TT)：95.71%

擴散光透過率(Dfs)：8.18%

平行光透過率(PT)：87.53%

折射率的測定

測試儀器：Krüss, Digital ABBE Refractometer AR-2008

$n_{avg} \sim 1.406$

200°C加熱 1000Hrs 後測試其穿透度

標準品

200°C 加熱 1000Hrs

