



PRO-800 800x510x510/630 mm

PRO-10001000x600x510/630 mm

立式加工中心機

Spec for all models: Example for the spec

工作台	PRO-800S/A	PRO-1000S/A
工作台面積	900x470 mm	1,150x600 mm
行程		
縱向行程 (X 軸)	800 mm	1,000 mm
橫向行程 (Y 軸)	510 mm	600 mm
上下行程 (Z 軸)	510/ 630 mm	510/ 630 mm
主軸		
主軸錐度	#40	#40
主軸轉速 (皮帶式)	40~8,000 R.P.M.	40~8,000 R.P.M.
主軸轉速 (齒輪式)	40~6,000 R.P.M.	40~6,000 R.P.M.
進給		
切削進給速度(X,Y, Z 軸)	1~12 M/min	1~12 M/min
快移速度 (X,Y)	20 M/min /24 M/min (opt.)	20 M/min /24 M/min (opt.)
快移速度 (Z 軸)	16 M/min	20 M/min
自動換刀系統		
刀具數目	20/24 pcs	20/24 pcs

馬達		
主軸馬力	7.5/10 KW/HP (11/15 opt.)	7.5/10 KW/HP (11/15 opt.)
其他		
佔地面積(全罩)	2360x2376x2828 mm	2900x2496x2848 mm

Standard Accessories

- 全罩式護罩
- 冷卻系統裝置
- 中央集中式自動潤滑系統
- 日光燈
- 主軸吹氣裝置
- 水平調整螺栓及墊塊
- 電控箱對流式熱交換器
- 自動斷電功能
- 工作結束警示燈
- RS-232 介面
- 操作維修手冊及電氣圖
- 冷卻液水箱
- #40-8,000 rpm 皮帶式主軸
- 主軸端環狀式噴嘴
- 主軸氣簾
- 工作台吹氣裝置

Optional Accessories

- 全密閉式護罩(CTS 用)
- NC 旋轉工作台(四軸聯動)
- DNC 連線軟體
- 主軸油溫冷卻器
- 可程式控制切削液噴嘴
- 數字尺全閉環位置檢知系統
- 前置式摸屑螺桿裝置
- 沖屑裝置
- 自動刀長量測系統 T-24E
- 自動工件量測系統
- 鏈條式切屑輸送機，
- #40-10,000 rpm 皮帶式主軸
- 20 巴簡易式主軸中心出水裝置
- 外部水槍裝置

Mr Lu(卢荣吉)

致伟企业有限公司(GREATCNC ENT. CO. LTD)

Tel/fax:00886-33775170/33623763

Mob:13925828362

Email:greatcncco@126.com / greatcnc@ms32.hinet.net

贸易通 ID:greatcncco MSN:greatcnc@msn.com

<http://www.greatcnc.com.cn>