

龍門型加工中心機



PRO-2150 2060x1560x780 mm

Spec for all models: Example for the spec

機型	unit	PRO-2150
X 軸行程	mm	2060
Y 軸行程	mm	1560
Z 軸行程	mm	780/1070
主軸鼻端至工作台	mm	160-940
主軸中心至立柱	mm	430
兩立柱間距	mm	1680
工作台面積	mm	2100x1450
T 槽 x 數 x 間距 (Y 軸向)	mm	22x11x180
工作台最大載重	kg	5000
功率(30 mis/cont.)	Kw/Hp	18.5/25
主軸(齒輪式)轉速	rpm	6000
主軸錐度		ISO50
切削速度 X/Y/Z	mm/min	7000/7000/7000
快移速度 X/Y/Z	mm/min	12000/12000/12000
三軸伺服馬達 X/Y/Z (FANUC)	Kw/Hp	4.5/3.8/3.8
刀具數 (斗笠式)	Pcs	16
刀具最大重量	Kg	18
刀具尺寸	mm	Ø125x300
刀柄		BT50 [DIN] [CAT]

拉把螺栓		P50T-1[DIN]
所需氣壓	KG/cm2	6.5
所需動力	KVA	50
機器重量 (N.W.)	Kg	23000
佔地面積	mm	7620x5640

Standard Accessories

- 半罩式護罩
- 冷卻系統裝置
- 中央集中式自動潤滑系統
- 主軸油溫冷卻器
- 全機油水分離機構
- 日光燈
- 主軸吹氣裝置
- 工作結束警示燈
- 斗笠式刀庫
- 二側捲屑螺桿裝置
- 鏈條式切屑輸送機
- 電控箱對流式熱交換器
- 冷卻液水箱
- 自動斷電功能
- 分離式手輪
- 3 軸絕對組編碼器
- 剛性攻牙
- 水平調整螺栓及墊塊
- 操作維修手冊及電氣圖
- 腳踏自動鎖放刀開關
- RS232 介面
- 基礎螺栓及墊塊
- 調整用工具及工具箱乙套
- 工作台側吹氣裝置(單管)

Optional Accessories

- 主軸氣壓
- 數字尺全閉環位置檢知系統
- 油孔刀柄裝置
- 主軸中心出水裝置
20BAR/25BAR/70BAR
- NC 旋轉工作台(四軸連動)
- 30HP/35HP 主軸馬達(30 分)
- 90 度側銑頭
- 多角度萬能銑頭
- 延伸頭
- 自動刀長量測系統
- 自動工件量測系統
- 刀臂刀庫 (32pcs)
- 全罩式護罩
- CTS 全罩式頭罩
- 增速器
- 水槍
- 氣槍
- DNC 連線軟體
- 手動旋轉工作台
- 1000rpm/DDS 主軸(PRO2150/3150 除外)
- 副刀庫
- Z 軸行程 1070mm
- 日本三菱控制器
- 德國海德漢控制器

Mr Lu(卢荣吉)

致伟企业有限公司(GREATCNC ENT. CO. LTD)

Tel/fax:00886-33775170/33623763

Mob:13925828362

Email:greatcncco@126.com / greatcnc@ms32.hinet.net

貿易通 ID:greatcncco MSN:greatcnc@msn.com

<http://www.greatcnc.com.cn>