



AHC-3210 龍門型加工中心機

3050x2900x1070 mm

Spec for all models: Example for the spec

項目	單位	AHC-3210
X 軸	mm	3050
Y 軸	mm	2900
Z 軸	mm	1070
主軸端至工作臺	mm	300~1370
主軸中心至立柱	mm	475
門寬	mm	2200
加 90 度頭後之最大工件寬度(預設刀長:200mm)		2000
工作臺面積	mm	3150x2040
T 型槽(X 方向)	mm	22x17x180
最大載重	kg	8000
功率 30 mis/Cont(FANUC)	kw	22/18.5
齒輪式轉速	rpm	6000
鼻端錐度		ISO50
切削速度 X/Y/Z	mm/min	8000
快移速度 X/Y/Z	m/min	X,Y=15 Z=12
三軸滾珠螺桿	mm	Ø80/Ø63/Ø63
X 軸(FANUC)		α30i (7.0 kw)
Y 軸(FANUC)		α30i (7.0 kw)

Z 軸(FANUC)		α30i (7.0 kw)
刀具數	Pcs	40
刀具最大重量	Kg	20
刀具尺寸	mm	Ø125×400
最大刀具尺寸	mm	Ø250×400
刀柄		BT50/CAT50
拉把螺栓		P50T-1
所需氣壓	kg/cm2	6.5
所需動力	KVA	-
機器重量 (N.W.)	Kg	37000
占地面積	mm	-

Standard Accessories

半罩式護罩
 切削冷卻系統裝置
 自動潤滑系統裝置
 主軸油溫冷卻器
 主軸空氣簾幕
 底座油水分離結構
 工作燈(日光燈)
 主軸推拔吹氣裝置
 吹氣清屑裝置
 工作結束警示燈(3 色)
 #50 40 支刀臂式立臥換刀刀庫
 卷屑螺桿裝置
 鏈條式切屑輸送機
 切削液槽
 自動斷電功能
 分離式手輪
 電氣控制箱對流式熱交換器
 水平調整螺栓、基礎螺栓、墊塊
 操作維修手冊及電器圖

Optional Accessories

主軸中心出水機構(20/25/40/70 bar)
 26/37KW 主軸馬達(30 min)
 自動 90 度頭
 自動 30 度頭
 自動延伸頭
 #50 62 支刀臂式立臥換刀刀庫
 移動式集屑桶
 全罩式護罩
 CTS 全罩式護罩
 水氣槍清潔裝置
 自動刀長量測系統
 自動工件量測系統
 NC 旋轉工作臺
 光學尺系統
 變壓器(除 220V 外)

Mr Lu(卢荣吉)

致伟企业有限公司(GREATCNC ENT. CO. LTD)

Tel/fax:00886-33775170/33623763

Mob:13925828362

Email:greatcncco@126.com / greatcnc@ms32.hinet.net

貿易通 ID:greatcncco MSN:greatcnc@msn.com

<http://www.greatcnc.com.cn>